

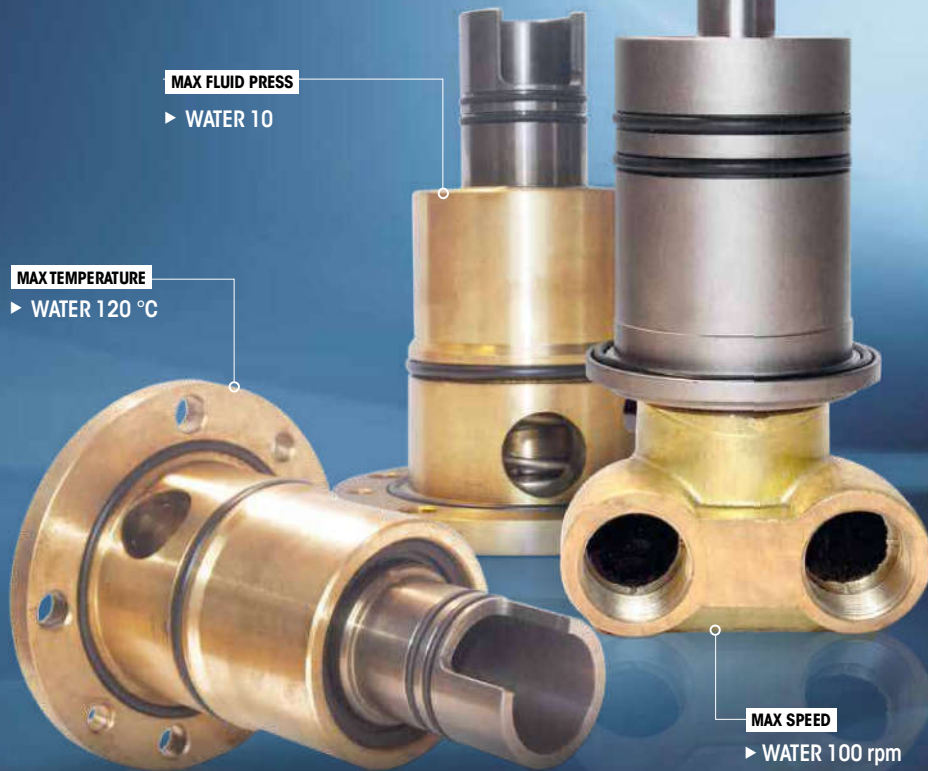
M

ROTARY UNION FOR CONTINUOUS CASTING MACHINES

Giunto rotante per impianti di colata continua

The Girol M Series has been designed for mounting in the roll cylinder of continuous casting machines. To withstand dirty water, the seals are made of silicon carbide. The housing is traditionally made in brass. Special versions are available upon request.

I giunti GIROL della serie M sono progettati per essere incassati nei rulli delle linee di colata continua. Le tenute sono in carburo di silicio per resistere alle acque sporche delle acciaierie. Lo standard prevede il materiale costruttivo è l'ottone, sia per la parte fissa che per la parte rotante. Su richiesta si eseguono versioni speciali.



MAX FLUID PRESS

► WATER 10

MAX TEMPERATURE

► WATER 120 °C

MAX SPEED

► WATER 100 rpm

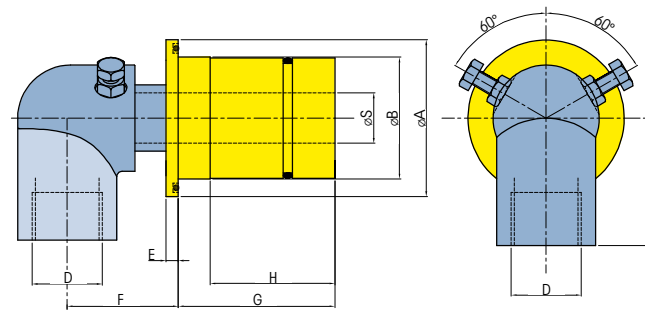
MM

MONOFLOW IN SHAFT MOUNTING

Giunto monovia, montaggio incassato

FIXED PARTS
Parti fisse

ROTATING PARTS
Parti rotanti



CODE Codice	A	B	C	D	E	F	G	H	S
MM0050-LB2LX	59	46,2	38	3/4" BSP	4	47	60	62	19
	2,322	1,811	1,496		0,157	1,850	2,362	2,440	0,748
MM0075-LB2LX	73	58,8	38	3/4" BSP	5	47	78	82	25
	2,874	2,322	1,476		0,196	1,850	3,070	3,228	0,984
MM100-LB2LX	86	71	47	1" BSP	5	61	87	93,5	38
	3,385	2,795	1,850		0,196	2,401	3,444	3,581	1,496

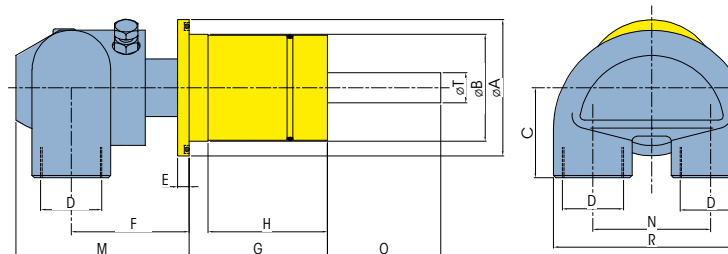
MD

DOUBLE FLOW IN SHAFT MOUNTING

Giunto a due vie, montaggio incassato

FIXED PARTS
Parti fisse

ROTATING PARTS
Parti rotanti



CODE Codice	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	O	P	R	S	Th9
MD0050-LB2LX	59	46,2	38	3/4" BSP	4	42	60	52	66	51	48	108	85	13	19
	2,322	1,811	1,496		0,157	1,652	2,362	2,362	2,596	2,007	1,889	4,251	3,346	0,511	0,748
MD0075-LB2LX	73	58,8	38	3/4" BSP	5	42	78	69	82	51	61	139	85	19	25
	2,874	2,322	1,476		0,196	1,652	3,070	2,716	3,228	2,007	2,401	5,472	3,346	0,748	0,984
MD0100-LB2LX	86	71	47	1" BSP	5	66	87	69	96	64	62,5	150	101	28,7	38
	3,385	2,795	1,850		0,196	2,593	3,444	2,716	3,779	2,519	2,460	5,905	3,976	1,129	1,496